

未着色产品23℃下的典型值	单位	标准	TS2030FR
特性			
符号	-	-	PPA改性
密度	g/cm ³	ISO 1183	-
吸水率, 23℃水中, 24小时	%	ISO 62	-
加工			
熔融温度	℃	ISO 11357	-
熔体流动速率, MFR 275/5	cm ³ /10min	ISO 1133	-
干燥温度	℃	-	-
干燥时间	hr	-	-
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	-
模具温度范围, 注塑	℃	-	-
机械性能			
拉伸模量	Mpa	ISO 527	10000
拉伸强度, 断裂	Mpa	ISO 527	150
拉伸伸长, 断裂	%	ISO 527	2.2
弯曲模量	Mpa	ISO 178	-
弯曲强度	Mpa	ISO 178	-
简支梁缺口冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179	-
简支梁冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179	40
热性能			
熔点, DSC	℃	ISO 1133	-
1.80Mpa负载下的热变形温度	℃	ISO 75	-
线性膨胀系数, 流动	10 ⁻⁵ /K	ISO 11359	-
线性膨胀系数, 垂直	10 ⁻⁵ /K	ISO 11359	-
易燃性			
根据UL标准, d=1.6mm	class	UL94	V-0
电学性能			
1MHZ下介电常数	-	IEC 60250	-
1MHZ下介电常数	10 ⁻⁴	IEC 60250	-
体积电阻率	Ω • m	IEC 60093	-
耐电压	-	IEC 60093	-
声明			
<p>这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意, 不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计, 加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明, 所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。</p>			