

23℃下的典型值	单位	试验标准	8500F
特性			
符号			PC/ABS
比重	-	ASTM D 792	1.14
吸水性, 24小时	%	ASTM D 570	-
吸水率, 23℃时水中饱和度	%	ASTM D 570	-
加工			
熔体流动速率,	g/10min	ASTM D 1238	20
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	250-270
模具温度范围, 注塑	℃	-	60-80
机械性能			
拉伸强度, 屈服	Mpa	ASTM D 638	55
拉伸强度, 断裂	Mpa	ASTM D 638	-
拉伸伸长, 断裂	%	ASTM D 638	70
弯曲强度, 屈服	Mpa	ASTM D 790	85
弯曲模量	Mpa	ASTM D 790	2300
悬臂梁式冲击, 缺口	J/m	ASTM D 256	600
热性能			
维卡软化温度	℃	ASTM D 1525	-
HDT, 0.45 MPa, 3.2 mm, 未退火	℃	ASTM D 648	-
HDT, 1.82 MPa, 3.2mm, 未退火	℃	ASTM D 648	110
CTE, -40℃ to 40℃, flow	1/℃	ASTM E 831	-
CTE, -40℃ to 40℃, xflow	1/℃	ASTM E 831	-
热导率	W/m-℃	ASTM C 177	-
热指数, 电性能	℃	UL 746B	-
热指数, 机械冲击性能	℃	UL 746B	-
热指数, 非机械冲击性能	℃	UL 746B	-
易燃性			
按照UL标准	等级	UL94	HB
电学性能			
体积电阻率	Ohm-cm	IEC60093	-
介电强度, in oil, 3.2 mm	kv/mm	IEC600243-1	-
消耗因数, 1 MHz	-	IEC60250	-
声明			
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。			