

未着色产品23℃下的典型值	单位	试验标准	8500
<b>特性</b>			
符号	-	-	PC/ABS
比重	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 792	1.15
吸水性, 24小时	%	ASTM D 570	-
吸水率, 23℃时水中饱和度	%	ASTM D 570	-
<b>加工</b>			
熔体流动速率, MFR	g/10min	ASTM D 1238	20
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	270-290
模具温度范围, 注塑	℃	-	70-90
<b>机械性能</b>			
拉伸强度, 屈服	Mpa	ASTM D 638	55
拉伸强度, 断裂	Mpa	ASTM D 638	60
拉伸伸长, 断裂	%	ASTM D 638	100
弯曲强度, 屈服	Mpa	ASTM D 790	88
弯曲模量	Mpa	ASTM D 790	2300
悬臂梁式冲击, 缺口	J/m	ASTM D 256	620
<b>热性能</b>			
维卡软化温度	℃	ASTM D 1525	130
HDT, 0.45 MPa, 3.2 mm, 未退火	℃	ASTM D 648	129
HDT, 1.82 MPa, 3.2mm, 未退火	℃	ASTM D 648	110
CTE, -40℃ to 40℃, flow	1/℃	ASTM E 831	7.20E-05
CTE, -40℃ to 40℃, xflow	1/℃	ASTM E 831	-
热导率	W/(m•k)	ASTM C 177	-
热指数, 电性能	℃	UL 746B	105
热指数, 机械冲击性能	℃	UL 746B	80
热指数, 非机械冲击性能	℃	UL 746B	105
<b>易燃性</b>			
按照UL标准	等级	UL94	HB
<b>电学性能</b>			
体积电阻率	Ω•m	IEC60093	-
介电强度, in oil, 3.2 mm	kv/mm	IEC600243-1	-
消耗因数, 1 MHz	-	IEC60250	-
<b>声明</b>			
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试			