

23℃下的典型值		单位	试验标准	A3030
<b>特性</b>				
符号				PC/ABS
比重	-	ASTM D 792		1.29
吸水性, 24小时	%	ASTM D 570		-
吸水率, 23℃时水中饱和度	%	ASTM D 570		-
<b>加工</b>				
熔体流动速率, MFR 260/2.16	g/10min	ASTM D 1238		15
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-		250-270
模具温度范围, 注塑	℃	-		60-80
<b>机械性能</b>				
拉伸强度, 屈服	Mpa	ASTM D 638		60
拉伸伸长, 断裂	%	ASTM D 638		12
弯曲强度, 屈服	Mpa	ASTM D 790		90
弯曲模量	Mpa	ASTM D 790		4000
悬臂梁式冲击, 缺口	J/m	ASTM D 256		57
<b>热性能</b>				
维卡软化温度	℃	ASTM D 1525		-
HDT, 0.45 MPa, 6.4 mm, 未退火	℃	ASTM D 648		-
HDT, 1.82 MPa, 6.4mm, 未退火	℃	ASTM D 648		87
CTE, -40℃ to 40℃, flow	1/℃	ASTM E 831		-
CTE, -40℃ to 40℃, xflow	1/℃	ASTM E 831		-
热导率	W/m-℃	ASTM C 177		-
热指数, 电性能	℃	UL 746B		-
热指数, 机械冲击性能	℃	UL 746B		-
热指数, 非机械冲击性能	℃	UL 746B		-
<b>易燃性</b>				
按照UL标准	等级	UL94		HB
<b>电学性能</b>				
体积电阻率	Ohm-cm	IEC60093		-
介电强度, in oil, 3.2 mm	kv/mm	IEC600243-1		-
消耗因数, 1 MHz	-	IEC60250		-
<b>声明</b>				
<p>这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。</p>				