

# Tewea PC/ASA

未着色产品 23℃下的典型值	单位	试验标准	G6200
<b>特性</b>			
符号	-	-	PC/ASA
比重	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.17
吸水性,24 小时	%	ISO 62	-
吸水率,23℃时水中饱和度	%	ISO 62	-
<b>加工</b>			
熔体流动速率,MFR	g/10min	ISO 1133	12
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	220-260
模具温度范围, 注塑	℃	-	60-80
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	Mpa	ISO 527	2400
拉伸强度,屈服	Mpa	ISO 527	55
拉伸强度,断裂	Mpa	ISO 527	45
断裂伸长率	%	ISO 527	25
弯曲强度,屈服	Mpa	ISO 178	85
弯曲模量	Mpa	ISO 178	2300
悬臂梁式冲击,缺口	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	-
<b>热性能</b>			
维卡软化温度	℃	ISO 306	-
HDT, 0.45 MPa, 3.2 mm, 未退火	℃	ISO 75	-
HDT, 1.82 MPa, 3.2mm, 未退火	℃	ISO 75	115
CTE, -40℃ to 40℃, flow	1/℃	ISO 11359	-
CTE, -40℃ to 40℃, xflow	1/℃	ISO 11359	-
热导率	W/(m·k)	ISO 8302	-
热指数,电性能	℃	UL 746B	-
热指数,机械冲击性能	℃	UL 746B	-
热指数,非机械冲击性能	℃	UL 746B	-
<b>电学性能</b>			
1MHZ 下介电常数	-	IEC 60250	-
1MHZ 下耗散因数	-	IEC 60250	-
体积电阻率	Ω·m	IEC 60250	-
相比起痕漏电指数	-	IEC 60250	-
<b>声明</b>			
<p>这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。</p>			