

未着色产品23℃下的典型值	单位	试验标准	C1GF4
特性			
符号	-	-	PC+20%GF
比重	g/cm ³	ASTM D 792	1.4
吸水性, 24小时	%	ASTM D 570	0.16
吸水率, 23℃时水中饱和度	%	ASTM D 570	0.29
加工			
熔体流动速率, MFR	g/10min	ASTM D 1238	10
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	280-300
模具温度范围, 注塑	℃	-	80-110
机械性能			
拉伸强度, 屈服	Mpa	ASTM D 638	110
拉伸强度, 断裂	Mpa	ASTM D 638	80
拉伸伸长, 断裂	%	ASTM D 638	5
弯曲强度, 屈服	Mpa	ASTM D 790	130
弯曲模量	Mpa	ASTM D 790	5000
硬度, 洛氏 M	-	ASTM D 785	91
硬度, 洛氏 R	-	ASTM D 785	122
磨耗量	Mg/1000cy	ASTM D 1044	17
悬臂梁式冲击, 缺口	J/m	ASTM D 256	110
热性能			
维卡软化温度	℃	ASTM D 1525	165
HDT, 0.45 MPa, 3.2mm, 未退火	℃	ASTM D 648	148
HDT, 1.82 MPa, 3.2mm, 未退火	℃	ASTM D 648	142
CTE, -40F to 200F, flow	1/F	ASTM E 831	2.70E-05
CTE, -40F to 200F, xflow	1/F	ASTM E 831	-
热导率	W/(m·k)	ASTM C 177	0.21
热指数, 电性能	℃	UL 746B	130
热指数, 机械冲击性能	℃	UL 746B	130
热指数, 非机械冲击性能	℃	UL 746B	130
易燃性			
按照UL标准	等级	UL94	-
电学性能			
体积电阻率	10 ⁻⁴	ASTM D 257	>1E+17
介电强度, in air, 3.2 mm	10 ⁻⁴	ASTM D 149	19
消耗因数, 1 MHz	-	ASTM D 150	0.0073
声明			
<p>这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。</p>			