

未着色产品23℃下的典型值		单位	试验标准	C1000
特性				
符号				PC
比重	g/cm ³	ASTM D 792		1.19
吸水性, 24小时	%	ASTM D 570		0.15
吸水率, 23℃时水中饱和度	%	ASTM D 570		0.35
加工				
熔体流动速率, MFR	g/10min	ASTM D 1238		17.5
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-		280-305
模具温度范围, 注塑	℃	-		70-95
机械性能				
拉伸模量	Mpa	ASTM D 638		-
拉伸强度, 屈服	Mpa	ASTM D 638		62
拉伸强度, 断裂	Mpa	ASTM D 638		68
拉伸伸长, 断裂	%	ASTM D 638		125
弯曲强度, 屈服	Mpa	ASTM D 790		96
弯曲模量	Mpa	ASTM D 790		2340
硬度, 洛氏 M	-	ASTM D 785		-
硬度, 洛氏 R	-	ASTM D 785		-
磨耗量	Mg/1000cy	ASTM D 1044		10
悬臂梁式冲击, 缺口	J/m	ASTM D 256		694
热性能				
维卡软化温度	℃	ASTM D 1525		154
HDT, 0.45 MPa, 6.4 mm, 未退火	℃	ASTM D 648		137
HDT, 1.82 MPa, 6.4 mm, 未退火	℃	ASTM D 648		129
CTE, -40℃ to 40℃, flow	1/℃	ASTM E 831		6.84E-05
CTE, -40℃ to 40℃, xflow	1/℃	ASTM E 831		-
热导率	W/(m•k)	ASTM C 177		0.25
热指数, 电性能	℃	UL 746B		130
热指数, 机械冲击性能	℃	UL 746B		130
热指数, 非机械冲击性能	℃	UL 746B		130
易燃性				
按照UL标准	等级	UL94		-
电学性能				
体积电阻率	10 ⁻⁴	ASTM D 257		>1e+17
介电强度, in air, 3.2 mm	10 ⁻⁴	ASTM D 149		14.9
消耗因子1 MHz	-	ASTM D 150		0.01
声明				
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试				