

23°C下的典型值	单位	试验标准	C4222
<b>特性</b>			
符号			PC+10GF
比重	-	ASTM D 792	1.25
吸水性, 24小时	%	ASTM D 570	-
吸水率, 23°C时水中饱和度	%	ASTM D 570	-
<b>加工</b>			
熔体流动速率, MFR 300/1.2	g/10min	ASTM D 1238	16
熔体温度范围, 注塑/挤出	°C	-	280-300
模具温度范围, 注塑	°C	-	80-100
<b>机械性能</b>			
拉伸强度, 屈服	Mpa	ASTM D 638	55
拉伸强度, 断裂	Mpa	ASTM D 638	-
拉伸伸长, 断裂	%	ASTM D 638	15
弯曲强度, 屈服	Mpa	ASTM D 790	85
弯曲模量	Mpa	ASTM D 790	2500
悬臂梁式冲击, 缺口	J/m	ASTM D 256	120
<b>热性能</b>			
维卡软化温度	°C	ASTM D 1525	-
HDT, 0.45 MPa, 3.2 mm, 未退火	°C	ASTM D 648	-
HDT, 1.82 MPa, 3.2mm, 未退火	°C	ASTM D 648	125
CTE, -40°C to 40°C, flow	1/°C	ASTM E 831	-
CTE, -40°C to 40°C, xflow	1/°C	ASTM E 831	-
热导率	W/m-°C	ASTM C 177	-
热指数, 电性能	°C	UL 746B	-
热指数, 机械冲击性能	°C	UL 746B	-
热指数, 非机械冲击性能	°C	UL 746B	-
<b>易燃性</b>			
按照UL标准 d=1.5mm	等级	UL94	V-0
<b>电学性能</b>			
体积电阻率	Ohm-cm	IEC60093	-
介电强度, in oil, 3.2 mm	kv/mm	IEC600243-1	-
消耗因数, 1 MHz	-	IEC60250	-
<b>声明</b>			
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。			