

未着色产品23℃下的典型值	单位	测试方法	B6001
特性			
符号	-	ISO 1043	PBT
密度	g/cm ³	ISO 1183	1.3
粘度值	ml/g	ISO1628	-
吸水率, 23℃条件下在水中饱和	%	DIN53495/1L	-
吸湿率	%	-	-
加工			
熔点, DSC	℃	IOS11357-3	220-225
熔体体积流动速率, MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	40
熔体温度范围, 注塑	℃	IOS1133	250-275
熔体温度范围	℃	-	60-100
成型收缩率, 自由, 纵向/横向	%	-	-
模具收缩率, 自由, 纵向/横向	%	IOS294	-
机械性能			
拉伸弹性模量	Mpa	ISO 527-2	3000
屈服拉伸应力	Mpa	ISO 527-2	60
拉伸伸长, 断裂	%	ISO 527-2	20
弯曲模量	Mpa	ISO 178	2600
弯曲强度	Mpa	ISO 178	80
简支梁冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179/1eU	190
简支梁缺口冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179/1eA	4
冲击-失效能量w50, 外壳+23℃	J	ISO 6603-1	
落球硬度H358/30, H961/30*	Mpa	ISO2039-1	
热性能			
1.8MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75-2	130
0.45MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75-2	
最高使用温度(短周期操作)	℃	-	
温度指数	℃	IEC216-1	
线性膨胀系数, 纵向/横向	10 ⁻⁵ /K	DIN53752	
热导性	W/(m•k)	DIN 52612	
比热容	J/(kg•k)	IEC1006	
易燃性			
根据UL标准, d=1.6mm	ciass	UL94	HB
电学性能			
1MHZ下介电常数	-	IEC 250	
1MHZ下耗散因数	-	IEC 250	
体积电阻率	Ω •m	IEC 93	
表面电阻率	Ω	IEC 93	
相比漏电起痕指数CTI	-	IEC 112	
声明			
<p>这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意, 不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计, 加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明, 所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。</p>			