

Tenymid PA6

未着色产品23℃下的典型值	单位	标准	NIGF10W
特性			
符号	-	ISO 1043	PA6+50%GF
比重	g/cm ³	ISO 1183	1.6
粘度	ml/g	ISO 307	138
吸水率, 23℃条件下在水中饱和	%	ISO 62	5
饱和吸水率	%	ISO 62	1.5
加工			
熔点, DSC	℃	DIN 53 765	220
熔体体积流动速率, MVR	cm ³ /10min	ISO 1133	25
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	270-290
模具温度范围	℃	-	80-100
机械性能			
拉伸弹性模量	Mpa	ISO 527-1/-2	16500
拉伸强度 (v=50mm/min), 断裂 (v=5mm/min)	Mpa	ISO 527-1/-2	230/155
拉伸伸长, 断裂	%	ISO 527-1/-2	3/5
弯曲模量	Mpa	ISO 178	15000
弯曲强度	Mpa	ISO 178	350
简支梁冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179/1eU	90
简支梁缺口冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179/1eA	18
悬臂梁缺口冲击强度+23℃	KJ/m ²	ISO 180/A	20
热性能			
1.8MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75-1/-2	215
0.45MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75-1/-2	220
线性膨胀系数, 纵向/横向	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1/-2	0.12/0.55
热导性	W/(m•k)	DIN 52612	0.37
比热容	J/(kg•k)	-	1280
易燃性			
根据UL标准, d=1.6mm	等级	UL94	HB
电学性能			
1MHZ下介电常数	-	IEC 60250	4.2
1MHZ下耗散因数	10 ⁻⁴	IEC 60250	140
体积电阻率	Ω•m	IEC 60250	10 ¹³
相比漏电起痕指数CTI	-	IEC 60250	-
声明			
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试			