

Tenymid PA6



23℃下的典型值	单位	试验标准	NIGF10
特性			
符号	-	ISO 1043	PA6+50%GF
比重	g/cm ³	ISO 1183	1.6
粘度值	ml/g	ISO 307	138
吸水率, 23℃时水中饱和度	%	ISO 62	5
吸湿率	%	ISO 62	1.5
加工			
熔点, DSC	℃	DIN 53 765	220
熔体体积流动速率, MFR 275/5	cm ³ /10min	ISO 1133	-
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	270~290
模具温度范围, 注塑	℃	-	80~100
机械性能			
拉伸弹性模量	Mpa	ISO 527-1/-2	16500
拉伸强度, 断裂	Mpa	ISO 527-1/-2	230
拉伸伸长, 断裂	%	ISO 527-1/-2	3
弯曲模量	Mpa	ISO 178	15000
弯曲强度	Mpa	ISO 178	350
简支梁冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179/1eU	-
简支梁缺口冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179/1eA	18
悬臂梁缺口冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 180/A	-
热性能			
1.8MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75-1/-2	215
0.45MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75-1/-2	-
线性膨胀系数, 纵向/横向 (23-80℃)	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1/-2	0.12
热导性	W/(m•k)	DIN 52 612	0.37
比热容	J/(kg•k)	-	1280
易燃性			
按照UL标准	等级	UL 94	HB
电学性能			
1MHZ下介电常数	-	IEC 60250	-
1MHZ下耗散因数	10 ⁻⁴	IEC 60250	-
体积电阻率	Ω•m	IEC 60093	-
表面电阻率	Ω	IEC 60093	-
相比漏电起痕指数CTI, 试验溶液A	-	IEC 60112	-
声明			
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。			