

Tenymid PA66

未着色产品23℃下的典型值	单位	标准	N2GF7LDS
特性			
符号	-	ISO 1043	PA66+35%GF
比重	g/cm ³	ISO 1183	1.41
粘数	ml/g	ISO 307	145
吸水率, 23℃条件下在水中饱和	%	ISO 62	5
饱和吸水率	%	ISO 62	1.6
加工			
熔点, DSC	℃	DIN 53765	260
熔体体积流动速率, MVR 275/5	cm ³ /10min	ISO 1133	60
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	280-300
模具温度范围	℃	-	80-100
机械性能			
拉伸弹性模量	Mpa	ISO 527	10000
屈服拉伸应力 (v=50mm/min) 断裂应力 (v=5mm/min)	Mpa	ISO 527	200
拉伸伸长, 断裂	%	ISO 527	3
弯曲模量	Mpa	ISO 178	9000
弯曲强度	Mpa	ISO 178	280
简支梁冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179	75
简支梁缺口冲击强度 +23℃	KJ/m ²	ISO 179	11
悬臂梁缺口冲击强度+23℃	KJ/m ²	ISO 180	12
热性能			
1.8MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75	250
0.45MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75	260
最高使用温度, 长达数小时	℃	-	240
线性膨胀系数, 纵向/横向	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359	0.15/0.6
热导性	W/(m•k)	DIN 52612	0.35
比热容	J/(kg•k)	-	1500
易燃性			
根据UL标准, d=1.6mm	等级	UL94	HB
电学性能			
1MHZ下介电常数	-	IEC 60250	-
1MHZ下耗散因数	10 ⁻⁴	IEC 60250	-
体积电阻率	Ω •m	IEC 60250	-
相比漏电起痕指数CTI	-	IEC 60250	-
声明			
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意, 不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计, 加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明, 所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。			