

# Tenymid PA6

未着色产品23℃下的典型值	单位	标准	N2GF10
<b>特性</b>			
符号	-	ISO 1043	PA66+50%GF
比重	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.6
粘度	ml/g	ISO 307	130
吸水率, 23℃条件下在水中饱和	%	ISO 62	3.7
饱和吸水率	%	ISO 62	1.4
<b>加工</b>			
熔点, DSC	℃	DIN 53765	260
熔体体积流动速率, MVR	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	20
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	280-300
模具温度范围	℃	-	80-100
<b>机械性能</b>			
拉伸弹性模量	Mpa	ISO 527	17000
拉伸强度 (v=50mm/min), 断裂 (v=5mm/min)	Mpa	ISO 527	240/180
拉伸伸长, 断裂	%	ISO 527	3/4
弯曲模量	Mpa	ISO 178	15000
弯曲强度	Mpa	ISO 178	360
简支梁冲击强度 +23℃	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	95
简支梁缺口冲击强度 +23℃	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	18
悬臂梁缺口冲击强度+23℃	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	13
<b>热性能</b>			
1.8MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75	250
0.45MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75	250
最高使用温度, 长达数小时	℃	-	240
线性膨胀系数, 纵向/横向	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359	0.05/0.5
热导性	W/(m·k)	DIN 52612	0.37
比热容	J/(kg·k)	-	1300
<b>易燃性</b>			
根据UL标准, d=1.6mm	等级	UL94	HB
<b>电学性能</b>			
1MHZ下介电常数	-	IEC 60250	3.8
1MHZ下耗散因数	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	150
体积电阻率	Ω·m	IEC 60250	10 <sup>13</sup>
相比漏电起痕指数CTI	-	IEC 60250	450
<p>这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意，不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计，加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明，所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。</p>			