

未着色产品23℃下的典型值	单位	标准	N2000FR
<b>特性</b>			
符号	-	ISO 1043	PA66
比重	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.17
粘数	ml/g	ISO 307	
吸水率, 23℃条件下在水中饱和	%	ISO 62	
饱和吸水率	%	ISO 62	
<b>加工</b>			
熔点, DSC	℃	DIN 53765	260
熔体体积流动速率, MVR	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133	190
熔体温度范围, 注塑/挤出	℃	-	260-300
模具温度范围	℃	-	80-100
<b>机械性能</b>			
拉伸弹性模量	Mpa	ISO 527	3800
拉伸强度, 断裂	Mpa	ISO 527	80
拉伸伸长, 断裂	%	ISO 527	6
弯曲模量	Mpa	ISO 178	3300
弯曲强度	Mpa	ISO 178	100
简支梁冲击强度 +23℃	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	N/N
简支梁缺口冲击强度 +23℃	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179	3.5
悬臂梁缺口冲击强度+23℃	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 180	
<b>热性能</b>			
1.8MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75	180
0.45MPa负载下的热变形温度	℃	ISO 75	
最高使用温度, 长达数小时	℃	-	
线性膨胀系数, 纵向/横向	10 <sup>-4</sup> /K	ISO 11359	-
热导性	W/(m•k)	DIN 52612	-
比热容	J/(kg•k)	-	-
<b>易燃性</b>			
根据UL标准, d=0.8mm	等级	UL94	V-2
<b>电学性能</b>			
1MHZ下介电常数	-	IEC 60250	-
1MHZ下耗散因数	10 <sup>-4</sup>	IEC 60250	-
体积电阻率	Ω•m	IEC 60250	-
相比漏电起痕指数CTI	-	IEC 60250	-
<b>声明</b>			
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意, 不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计, 加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明, 所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。			

