

未着色产品23°C下的典型值	单位	标准	N2409
特性			
符号	-	ISO 1043	PA66
比重	g/cm ³	ISO 1183	1.1
饱和吸水率	%	ISO 62	-
加工			
熔体流动速率, MFR	cm ³ /10min	ISO 1133	210
熔体温度范围, 注塑/挤出	°C	-	-
模具温度范围	°C	-	-
机械性能			
拉伸弹性模量	Mpa	ISO 527	-
拉伸强度 (v=50mm/min), 断裂	Mpa	ISO 527	60
拉伸伸长, 断裂	%	ISO 527	29
弯曲模量	Mpa	ISO 178	2100
弯曲强度	Mpa	ISO 178	68
简支梁冲击强度 +23°C	KJ/m ²	ISO 179	N
简支梁缺口冲击强度 +23°C	KJ/m ²	ISO 179	20
悬臂梁缺口冲击强度+23°C	KJ/m ²	ISO 180	-
热性能			
1.8MPa负载下的热变形温度	°C	ISO 75	100
线性膨胀系数, 纵向/横向	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359	-
热导性	W/(m·k)	DIN 52612	-
易燃性			
根据UL标准, d=1.6mm	等级	UL94	-
电学性能			
1MHZ下介电常数	-	IEC 60250	-
1MHZ下耗散因数	10 ⁻⁴	IEC 60250	-
体积电阻率	Ω·m	IEC 60250	-
相比漏电起痕指数CTI	-	IEC 60250	-
声明			
这些数据仅应作为经典值。除非有明确的书面同意, 不能认定为材料的指标或保证值。产品的性能在一定程度上受模具/机头设计, 加工工艺条件以及着色的影响。除非另有特别说明, 所有数据均来源于室温条件下对标准试样进行的测试。			